

Part PJ084: D45RE3 - 20 GPM Injection Seal Kit

This kit contains:



GENUINE
DOSATRON
PARTS



LIT-PJ084

Vea el reverso para instrucciones en Español.

(1) J029	Plunger seal
(1) J024	Injection sleeve o-ring
(1) J051	Check valve seal
(1) J101	Injection stem o-ring
(1) M072	Check valve spring
(1) P170	Check valve cone
(1) P245	Check valve barb
(2) J534EP	Black adaptor seal

Kit Contents:

P245:
Check
valve
barb



J051: Check
valve seal



M072:
Check
valve
spring



P170:
Check
valve
cone



J029:
Plunger seal



J101: Injection
stem o-ring



J024:
Injection
sleeve o-ring



J534EP:
Black adaptor
seal

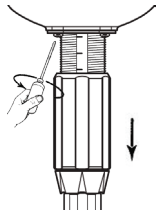


STOP CAUTION: Parts may contain concentrated chemicals. The use of Proper Protective Equipment is recommended when performing maintenance.

Instructions

(Parts included in kit noted in blue)

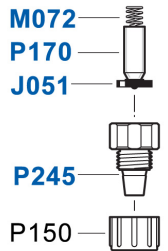
1. Remove 4 screws (M101) at base of unit and pull dosing stem down to remove.



2. Remove old plunger seal (J029) with new one from kit.



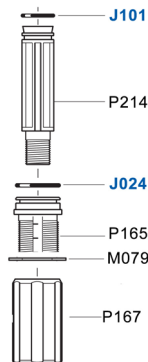
3. Unscrew suction hose nut (P150) and set aside. Unscrew check valve barb (P245) and discard along with check valve cone (P170), check valve spring (M072), and check valve seal (J051).



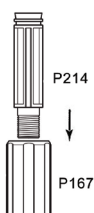
4. Unscrew lower nut (P168) and remove black ring (P189).



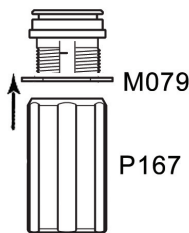
5. Unscrew outer black sleeve (P167), remove metal collar (M079), push white stem (P214) up. Replace injection stem o-ring (J101). Replace injection sleeve o-ring (J024).



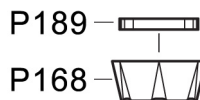
6. Insert white stem (P214) into black sleeve (P167).



7. Replace metal collar (M079) and screw on outer black sleeve (P167).



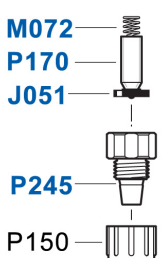
8. Replace black ring (P189) and screw on lower nut (P168).



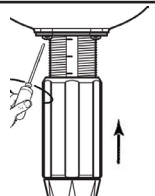
! Using tools could damage the plunger and affect the injection rate

! We recommend cleaning all parts with warm soapy water and a toothbrush before installing the new parts. Water normally lubricates the parts, but you may use silicone on the o-ring to facilitate insertion. Check valve may be taken apart and cleaned in between maintenance to remove particles.

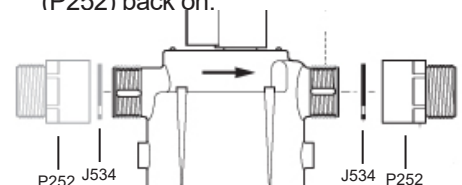
9. Place new check valve seal (J051) into new check valve barb (P245), drop in check valve cone (P170) and check valve spring (M072). Place check valve barb (P245) in position and screw on suction hose nut (P150).



10. Push injection stem into lower housing and attach 4 screws (M101) to base.



11. Unscrew inlet/outlet adapters (P252). Remove old black adapter seals (J534EP) and replace with new ones from kit. Screw inlet/outlet adapters (P252) back on.



! To remove o-ring easily without tools, squeeze it on either side to raise the seal, then slide it over the groove

! Do not forget to reset the injector to the proper percentage.

Contenido del Kit:

Kit Contents:

P245:
Lengüeta
de la
válvula
cheque



J051: Sello de la
válvula cheque



M072: Resorte de
la válvula cheque



P170:

Cono de
la válvula
cheque



J029: Sello del
embolo



J101: O-ring
de la barra de
inyección



J534EP:

Sellos para los
adaptadores



J024: O-ring de la
manga de inyección

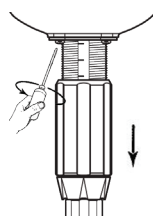


PRECAUCIÓN: Las partes pueden
contener químicos concentrados. El uso
de Equipo de Protección Adecuado es
recomendado cuando se efectúa el
mantenimiento.

Instrucciones

(Partes en color azul están incluidas en el kit)

1. Remueva los 4
tornillos (M101) de la
base de la unidad
y jale la barra
dosificadora hacia
abajo hasta
removerla.



2. Remueva el sello del embolo (**J029**)
usado y reemplácelo con el sello
nuevo incluido en el kit.



J029

3. Desatornille la tuerca de la
manguera de succión (P150)
y colóquela a
un lado.

Desatornille la
lengüeta de la vál-
vula cheque (**P245**),
el cono (**P170**), el
resorte (**M072**), y el
sello de la
válvula cheque
(**J051**) y deséchelos.

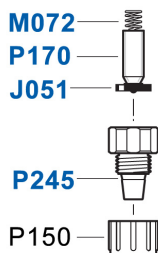
M072

P170

J051

P245

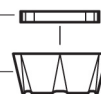
P150



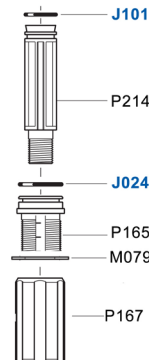
4. Desatornille la tuerca inferior (P168)
y remueva el anillo negro (P189).

P189

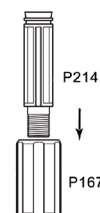
P168



5. Desatornille la manga
externa de color ne-
gro (P167), remueva
el collar metálico
(M079), empuje la
barra blanca (P214)
hacia arriba. Reem-
place el o-ring del la
barra de inyección
(**J101**). Reemplace el
o-ring de la manga de
inyección (**J024**).

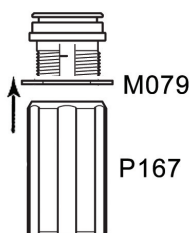


6. Inserte la barra
blanca (P214)
dentro de la
manga negra
(P167).



Para remover el o-ring fácilmente sin
el uso de herramientas, apreté ambos
lados del o-ring hasta que este
levante un lado para ser extraído.

7. Reemplace el
collar metálico
(M079) y ator-
nille de nuevo
la manga
externa negra
(P167).



8. Reemplace el anillo negro (P189)
y atornille de nuevo la tuerca
inferior (P168).

P189

P168



No se olvide de reajustar el
inyector al porcentaje apropiado.

9. Coloque el sello nuevo (**J051**) en la
lengüeta nueva (**P245**) de la válvula
cheque, introduzca
el cono (**P170**) y
el resorte (**M072**).
Coloque la lengüeta
de la válvula cheque
(**P245**) en posición
y atornille la tuerca
de la manguera de
succión (P150).

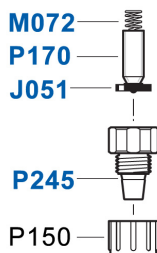
M072

P170

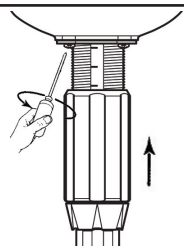
J051

P245

P150



10. Empuje la barra de
inyección en la parte
inferior del cuerpo
de la unidad y
coloque de nuevo
los 4 tornillos de la
base (M101).



El uso de herramientas puede dañar
el embolo y afectar el índice de
inyección

11. Desatornille los adaptadores entrada
y salida (P252). Remueva los sellos
usados de los adaptadores (**J534EP**)
y replácelos con los sellos nue-
vos incluidos en el kit. Atornille los
adaptadores entrada y salida (P252)
en su lugar.



Recomendamos limpiar todas las partes
con agua tibia jabonosa y un cepillo de dier-
tes, antes de instalar las partes nuevas.
El agua normalmente lubrica las partes,
pero usted puede usar silicona en el o-ring
para facilitar la inserción.
La válvula cheque se puede desarmar y
limpiar entre mantenimientos para remover
las partículas.