



DOSATRON®

WATER POWERED DOSING TECHNOLOGY

Part PJDI139MINI: D14MZ3000 - 14 GPM D8RE3000 - 40 GPM

Mini Maintenance Kit

This kit contains:

(1) PJDI063	Upper check valve assembly
(1) JDI148	Plunger seal
(1) Silicone	DOSA-LUBE



GENUINE
DOSATRON
PARTS

Vea el reverso para
instrucciones en Español.

2090 Sunnydale Blvd.
Clearwater, FL 33765
1-800-523-8499
1-727-443-5404
www.dosatronusa.com



Kit Contents:

PJDI063:
Upper
check valve
assembly



DOSA-LUBE:
2.5 grams silicone



Use Dosa-Lube on
specified parts only.

JDI148:
Plunger
seal



CAUTION: Parts may contain
concentrated chemicals. The use of
Proper Protective Equipment is recom-
mended when performing maintenance.

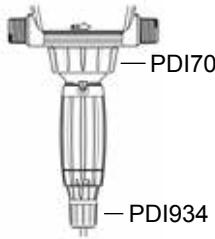


To remove seal easily without tools,
squeeze it on either side to raise the seal,
then slide it over the groove. Using sharp
tools could damage the plunger.

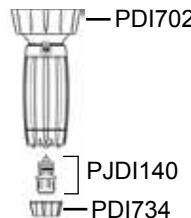
Instructions

(Parts included in kit noted in blue)

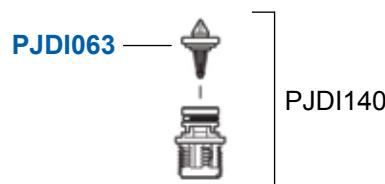
- Unscrew hose nut (PDI934). Unscrew injection stem assembly nut (PDI702) and pull down on stem to detach from body of unit.



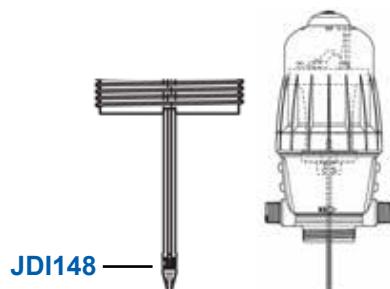
- Unscrew check valve nut (PDI734) and pull out check valve assembly (PJDI140). It should come out in one piece, if not, be sure to remove the barb.



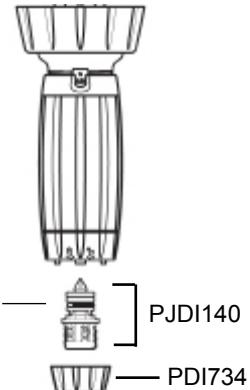
- Pull out upper check valve (PJDI063) and discard.



- Carefully remove old plunger seal (JDI148) and replace with the new one.

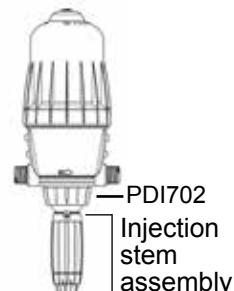


- Place upper check valve (PJDI063) on check valve barb making sure to insert spring portion down. Insert the check valve (PJDI140) at the bottom of the white stem, the 4 white keys on the check valve should seat next to the 4 keys on the bottom of the stem. Screw check valve nut (PDI734) back on.

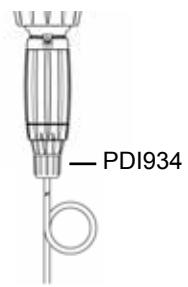


Rub small amount of **Dosa-Lube** on the check valve barb o-ring (JDI130).

- Push complete injection stem assembly in position at the bottom of the blue body, making sure desired scale is facing front of injector. Keys at the top of the black sleeve should slide into the slots at the bottom of the body. Slide injection sleeve nut (PDI702) up the sleeve and screw back on.



- Insert hose back onto the bottom of the check valve barb with compression fitting in (PJDI140). Screw hose nut (PDI934) back on.



! To ensure hose is air-tight, you may choose to carefully cut the top of hose before reinserting.



DOSATRON®
WATER POWERED DOSING TECHNOLOGY

Parte PJDI139MINI: D14MZ3000 - 14 GPM D8RE3000 - 40 GPM

Mini Kit de Mantenimiento

Este kit contiene:

(1) PJDI063	Ensamble superior de la válvula cheque
1) JDI148	Sello del émbolo
(1) Silicona	DOSA-LUBE®



See the back for English instructions.

2090 Sunnydale Blvd.
Clearwater, FL 33765
1-800-523-8499
1-727-443-5404
www.dosatronusa.com

Contenido del Kit:

PJDI063:
Ensamble superior de la válvula cheque



DOSA-LUBE:
2.5 gr silicona



Use Dosa-Lube únicamente sobre las partes indicadas.

JDI148: Sello del émbolo



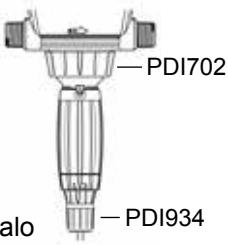
PRECAUCIÓN: Las partes pueden contener químicos concentrados. El uso de Equipo de Protección Adecuado es recomendado cuando se efectúa el mantenimiento.

! Para remover el sello fácilmente sin el uso de herramientas, apriete a ambos lados del sello, y deslícelo sobre la ranura. El uso de herramientas afiladas podría dañar el embolo.

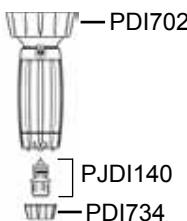
Instrucciones

(Partes en color azul incluidas en el kit)

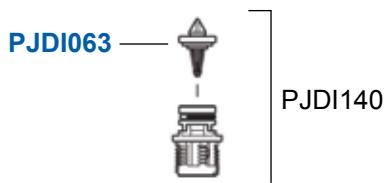
- Desatornille la tuerca de la manguera (PDI934). Desatornille la tuerca del montaje de inyección (PDI702) y remuevalo de la unidad.



- Desatornille la tuerca de la válvula cheque (PDI734) y jale la válvula cheque (PJDI140) para removerla. Si no sale entera, asegúrese de remover la lengüeta.



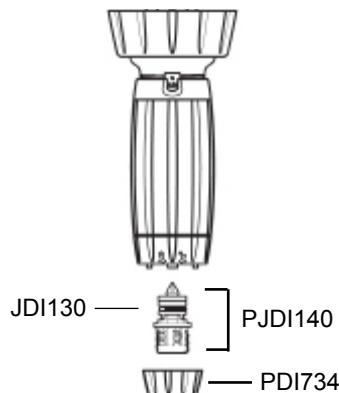
- Remueva el ensamble superior de la válvula cheque (PJDI063) y deséchelo.



- Cuidadosamente remueva el sello del émbolo (JDI148) y remplacelo con el nuevo.

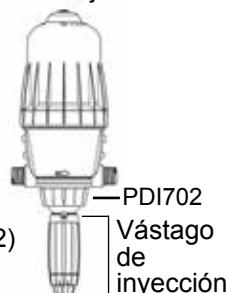


- Coloque la parte superior de la válvula cheque (PJDI063) en la lengüeta asegurándose de insertar la porción del resorte hacia abajo. Inserñe la válvula cheque (PJDI140) por la parte inferior de la barra blanca, los cuatro dientes blancos en la válvula deben encajar al lado de los dientes en la parte inferior de la barra blanca. Atornille la tuerca de la válvula cheque (PDI734) de nuevo en su lugar.

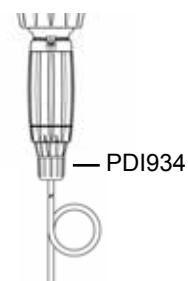


Coloque un poco de Dosa-Lube en el o-ring (JDI130) de la lengüeta de la válvula cheque.

- Sujete el vástago de inyección a la parte inferior de la unidad, asegúrese que la escala deseada se muestra en el frente del inyector. Las llaves en la parte superior de la manga negra deben encajar en las muescas en la parte inferior del cuerpo de la unidad. Atornille de nuevo la tuerca de la manga de inyección (PDI702) a la unidad.



- Sujete la manguera a la lengüeta de la válvula cheque y atornille la tuerca de la manguera (PDI934).



! Para asegurarse que haya una succión adecuada, usted puede cortar con cuidado la punta de la manguera en línea recta.